

## Herramienta de crimpado manual



Cumple con el estándar internacional MIL-C-22520/1. El crimpado se realiza con 8 puntos de presión. La herramienta está equipada con un mecanismo de engranajes para controlar el proceso de crimpado. La herramienta debe estar equipada con un posicionador intercambiable (CCTP) según la serie de contactos a crimpar.

| Referencia | Embalaje |
|------------|----------|
| CCPZ MIL   | 1 ud.    |

## Herramienta de crimpado manual



Crimpa con 8 puntos de presión, obteniendo similares resultados a las prescripciones de la norma MIL-C-22520/1. La herramienta tiene un mecanismo de engranajes para controlar el proceso completo de crimpado, y alberga una torreta con 12 posiciones, seis de las cuales se pueden utilizar para los contactos macho y hembra ILME de la serie CD (10A max), CC (16 A máx.) y CX (40 A máx.).

| Referencia | Embalaje |
|------------|----------|
| CCPZ RN    | 1 ud.    |

## Herramienta de crimpado manual



Con un mecanismo "cuadrado" simple pero efectivo, esta herramienta de crimpado manual **incorpora** cuatro discretos troqueles y **posicionador de torreta** para los contactos más relevantes.

| Referencia | Embalaje |
|------------|----------|
| CCPZ TP    | 1 ud.    |

## Herramienta de crimpado manual



Para contactos de 40A.

| Referencia | Embalaje |
|------------|----------|
| CXPZ D     | 1 ud.    |